

DENOMINAZIONE ACCIAI

DENOMINAZIONE ACCIAI			COMPOSIZIONE CHIMICA INDICATIVA IN %									CARATTERISTICHE MECCANICHE E TECNOLOGICHE											
AISI	UNI	Werkstoff n°	C max	Mn max	P max	S max	Si max	Cr	Ni	Mo	Altri elementi	Durezza Rockwell kg/m²	Carico Rottura kg/mm²	Snervamento kg/mm²	Allungamento 2" %	Imbottitura Erichsen mm	Ricottura °C	Raffreddamento	Tempra °C	Rinvenimento °C	Resistenza al calore °C	Stabilità	Stampaggio
201			0,15	5,5÷7,5	0,060	0,030	1	16÷18	3,5÷5,5		N=0,25max												
202			0,15	7,5÷10	0,060	0,030	1	17÷19	4÷6		N=0,25max												
301	X12 Cr Ni 1707	1.4310	0,15	2	0,045	0,030	1	16÷18	6÷8			79÷92	59÷75		65÷55	buona							
302	X10 Cr Ni 1809	1.4319	0,15	2	0,045	0,030	1	17÷19	8÷10			70÷90	53÷70	21÷38	60÷50	10÷14	1008/1120	Rapido			898	☆☆☆	☆☆
303	X10 Cr Ni 1809	1.4305	0,15	2	0,20	0,15min	1	17÷19	8÷10	0,60 max		70÷90	53÷70	21÷38	60÷50		1008/1120	Rapido			898	☆	☆
303 Se	X10 Cr Ni S 1809		0,15	2	0,20	0,060	1	17÷19	8÷10		Se=0,15min												
304	X5 Cr Ni 1810	1.4301 1.4303	0,08	2	0,045	0,030	1	18÷20	8÷10,5			70÷90	49÷67	17÷35	65÷50	10÷14	981/1093	Rapido			926	☆☆☆	☆☆☆
304 N	X5 Cr Ni N 1810		0,06	2	0,045	0,030	1	17÷19	8÷11		N=0,12÷0,25	75÷93	54÷74		55÷40	ottima							
304 H	X8 Cr Ni 1910		0,04÷0,10	2	0,040	0,030	0,75	18÷20	8÷12			70÷88	50÷70		65÷50	ottima							
304 L	X2 Cr Ni 1811	1.4307	0,03	2	0,045	0,030	1	18÷20	8÷12			70÷85	49÷56	17÷32	65÷50	10÷14	981/1093	Rapido			926	☆☆☆	☆☆☆
	X2 Cr Ni N 1811	1.4311	0,03	2	0,045	0,030	1	17÷19	9÷12		N=0,12÷0,25												
305	X8 Cr Ni 1812		0,12	2	0,045	0,030	1	17÷19	10,5÷13														
308			0,08	2	0,045	0,030	1	19÷21	10÷12														
309	X16 Cr Ni 2314	1.4828	0,20	2	0,045	0,030	1	22÷24	12÷15			70÷85	53÷67	25÷38	55÷40		1036/1120	Rapido			1093	☆☆	☆☆
309 S	X6 Cr Ni 2314		0,08	2	0,045	0,030	1	22÷24	12÷15			70÷85	52÷67		60÷40	buona							
310	X22 Cr Ni 2520	1.4845	0,25	2	0,045	0,030	1,50	24÷26	19÷22			70÷85	53÷67	25÷38	55÷40		1036/1149	Rapido			1120	☆☆	☆☆
		1.4539	0,025	1,10÷1,5	0,030	0,010	0,25÷0,50	19,5÷20,2	24,8÷25,5	4,3÷4,6	Cu=1,25÷1,75 N=0,04max												
310 S	X6 Cr Ni 2520	1.4842	0,08	2	0,045	0,030	1,50	24÷26	19÷22			70÷85	52÷67		60÷40	buona							
314	X16 Cr Ni Si 2520	1.4841	0,25	2	0,045	0,030	1,5÷3	23÷26	19÷22			70÷85	54÷69		55÷40	buona							
316	X5 Cr Ni Mo 1712	1.4401	0,06	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	10,5÷13,5	2÷2,5		70÷85	53÷63	21÷42	60÷45	10÷14	981/1093	Rapido			926	☆☆☆	☆☆
316	X5 Cr Ni Mo 1713	1.4436	0,06	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	11÷14	2,5÷3		70÷85	53÷63	21÷42	60÷45	10÷14	981/1093	Rapido			926	☆☆☆	☆☆
316 F		1.4427	0,08	2	0,020	0,10min	1	16÷18	10÷14	1,75÷2,5													
316 N			0,08	2	0,045	0,030	1	16÷18	10÷14	2÷3	N=0,10÷0,16												
316 H	X8 Cr Ni Mo 1712		0,04÷0,10	2	0,030	0,030	0,75	16÷18	11÷13,5	2÷2,5		70÷85	54÷69		60÷40	buona							
316 H	X8 Cr Ni Mo 1713		0,04÷0,10	2	0,030	0,030	0,75	16÷18	11÷14	2,5÷3													
316 L	X2 Cr Ni Mo 1712	1.4404	0,03	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	11÷14	2÷2,5		70÷85	49÷60	17÷38	60÷45	10÷14	981/1093	Rapido			926	☆☆☆	☆☆
	X2 Cr Ni Mo N 1712	1.4406	0,03	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	11÷14	2÷2,5	N=0,12÷0,25												
316 L	X2 Cr Ni Mo 1713	1.4435	0,03	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	11,5÷14,5	2,5÷3													
316 Ti	X8 Cr Ni Mo 1712	1.4571	0,08	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	10,5÷13,5	2÷2,5	Ti=5xCmin 0,8max	10÷85	50÷75	>25	>40	10÷14	1020/1070	Rapido			926	☆☆☆	☆☆
	X2 Cr Ni Mo N 1713	1.4429	0,03	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	11,5÷14,5	2,5÷3	N=0,12÷0,25												
	X6 Cr Ni Mo N 1712	1.4571	0,08	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	10,5÷13,5	2÷2,5	Ti=5xCmin 0,8max												
	X6 Cr Ni Mo N 1713	1.4573	0,08	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	11,5÷14,5	2,5÷3	Ti=5xCmin 0,8max												
	X6 Cr Ni Mo N 1712	1.4580	0,08	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	10,5÷13,5	2÷2,5	Nb+Ta=10xCmin 1max												
	X6 Cr Ni Mo Nb 713	1.4583	0,08	2	0,045	0,030	1	16÷18,5	11,5÷14,5	2,5÷3	Nb+Ta=10xCmin 1max												
317	X5 Cr Ni Mo 1815		0,08	2	0,045	0,030	1	18÷20	11÷15	3÷4		70÷85	52÷69		60÷40	buona							
317 L	X2 Cr Ni Mo 1815	1.4436	0,03	2	0,045	0,030	1	17,5÷19,5	13÷16,5	3÷4		70÷85	54÷69		60÷40	buona							
317 L	X2 Cr Ni Mo 1816	1.4438	0,03	2	0,045	0,030	1	17,5÷19,5	14÷17	3÷4													
321	X10 Cr Ni Ti 189	1.4541 1.4878	0,08	2	0,045	0,030	1	17÷19	9÷12		Ti=5xCmin	70÷90	53÷67	21÷38	60÷45	10÷14	963/1008	Rapido			898	☆☆	☆☆
321 H	X10 Cr Ni Ti 189		0,04÷0,10	2	0,030	0,030	0,75	17÷19	9÷13		Ti=4xCmin 0,6max	70÷88	52÷70		60÷40	buona							
329		1.4460	0,10	2	0,040	0,030	1	25÷30	3÷6	1÷2													
347	X6 Cr Ni No 1811	1.4550	0,08	2	0,045	0,030	1	17÷19	9÷13		Nb+Ta=10xCmin	70÷90	56÷67	21÷38	60÷40	10÷14	1008/1063	Rapido			926	☆☆	☆☆
347 H	X6 Cr Ni No 1811		0,04÷0,10	2	0,030	0,030	0,75	17÷19	9÷13		Nb+Ta=10xCmin 1max												
348			0,08	2	0,045	0,030	1	17÷19	9÷13		Nb+Ta=10xCmin Ta=0,1max Co=0,2max	70÷88	52÷70		60÷40	buona							
364			0,08	2	0,045	0,030	1	15÷17	17÷19														
403	X12 Cr 13	1.4000 1.4006 1.4024	0,15	1	0,040	0,030	0,50	11,5÷13															
405	X7 Cr Al 13	1.4002	0,08	1	0,040	0,030	1	11,5÷14,5			Al=0,10÷0,30	70÷85	42÷53	28÷39	30÷20		734/815	Aria			787	☆☆	☆☆
		1.4713	0,12	1	0,045	0,030	0,5÷1	6÷7			Al=0,5÷1												
	X10 Cr Al 12	1.4724	0,12	0,60	0,040	0,030	1,5÷2	11÷13			Al=1÷1,3												

DENOMINAZIONE ACCIAI

DENOMINAZIONE ACCIAI			COMPOSIZIONE CHIMICA INDICATIVA IN %										CARATTERISTICHE MECCANICHE E TECNOLOGICHE											
AISI	UNI	Werkstoff n°	C max	Mn max	P max	S max	Si max	Cr	Ni	Mo	Altri elementi	Durezza Rockwell kg/m²	Carico Rottura kg/mm²	Snervamento kg/mm²	Allungamento 2" %	Imbottitura Erichsen mm	Ricottura °C	Raffreddamento	Tempra °C	Rinvenimento °C	Resistenza al calore °C	Stabilità	Stampaggio	
		1.4742	0,12	1	0,045	0,030	0,7÷12	17÷19			Al=0,7÷1,2													
409		1.4512	0,06	1	0,045	0,045	1	10÷11,5			Ti=6xCmin; 0,75max	65÷80	36÷42		30÷25	Discreta								
410	X12 Cr 13	1.4000 1.4006 1.4023	0,15	1	0,040	0,030	1	11,5÷13,5				75÷85	45÷88	24÷60	35÷20	0,27÷0,35	898/1593	Lento	926/1008	204/704	787	☆☆	☆☆	
	X6 Cr 13	1.4000	0,08	1	0,040	0,030	1	11,5÷14	0,50max															
414			0,15	1	0,040	0,030	1	11,5÷13,5	1,25÷2,50															
		1.4939	0,08÷0,15	0,5÷0,9	0,030	0,025	0,35	11÷12,5	2÷3	1,5÷2	V=0,25÷0,4 N=0,04max													
416	X12 Cr S 13		0,15	1,25	0,060	0,015min	1	12÷14		0,60max														
416Se	X12 Cr S 13		0,15	1,25	0,060	0,060	1	12÷14			Se=0,15min													
420A	X20 Cr 13	1.4021	0,16÷0,25	1	0,040	0,030	1	12÷14	1max				66÷77	35÷50	25÷20		890/593	Lento	926/1036	149/371	809	☆☆	☆	
420B	X30 Cr 13	1.4028	0,26÷0,35	1	0,040	0,030	1	12÷14	1max															
420C	X40 Cr 14	1.4034	0,36÷0,45	1	0,040	0,030	1	12,5÷14,5	1max															
420F			0,15min	1,25	0,060	0,15min	1	12÷14		0,6max														
		1.4120	0,18÷0,22	1	0,045	0,030	1	12÷14	1max	1÷13														
		1.4116	0,42÷0,48	1	0,045	0,030	1	13,8÷15		0,45÷0,60	V=0,10÷0,15													
		1.4122	0,33÷0,43	1	0,045	0,030	1	15,5÷17,5	1max	0,9÷1,3														
	X5 Cr Ni 134	1.4313	0,07	1,5	0,045	0,030	1	12÷13,5	3,5÷5	0,7max														
422			0,20÷0,25	1	0,025	0,025	0,75	11÷13	0,5÷1	0,75÷1,25	V=0,15÷0,30 W=0,75÷1,25													
	X20 Cr Mo Ni 1201	1.4922	0,20÷0,26	0,3÷1	0,040	0,030	0,15÷0,4	11÷12,5	0,3÷1	0,7÷1,2	V=0,20÷0,35													
429			0,12	1	0,040	0,030	1	14÷16				75÷88	37÷45		30÷22	Discreta								
430	X8 Cr 17	1.4016	0,12	1	0,040	0,030	1	16÷18				75÷90	45÷60	28÷45	30÷0	0,3÷0,4	734/815	Aria			898	☆☆	☆☆	
		1.4510	0,10	1	0,040	0,030	1	16÷18			Ti=7xCmin													
		1.4511	0,10	1	0,045	0,030	1	16÷18			No=12xCmin													
430F	X10 Cr S 17	1.4104	0,12	1,25	0,060	0,15min	1	16÷18		0,60max			49÷63	28÷38	30÷20		734/815	Aria			871	☆	☆☆	
430Fse	X10 Cr S 17		0,12	1,25	0,060	0,060	1	16÷18			Se=0,15min													
431	X16 Cr Ni 16	1.4057	0,20	1	0,040	0,030	1	15÷17	1,25÷2,5			30÷35	84÷92	66÷80	25÷15				926/1063	204/648	871	☆☆	☆☆	
434	X8 Cr Mo 17	1.4113	0,12	1	0,040	0,030	1	16÷18		0,75÷1,25		75÷88	49÷68		30÷22	Suffic								
		1.4521	0,025	1	0,040	0,030	1	18÷20		1,75÷2,5	N=0,025max C=N=0,04max Ti=5÷0,20÷4(C+N)min 0,80max													
		1.4522	0,025	1	0,040	0,030	1	17,5÷19,5	1max	1,75÷2,5	N=0,025max Nb=0,20÷4(C+N)min 0,80max													
440A			0,60÷0,75	1	0,040	0,030	1	16÷18		0,75max														
440B		1.4112	0,75÷0,95	1	0,040	0,030	1	16÷18		0,75max														
440C		1.4125	0,95÷1,20	1	0,040	0,030	1	16÷18		0,75max														
		1.4762	0,12	1	0,040	0,030	1,2÷1,5	23÷25			Al=1,2÷1,7													
446	X16 Cr 26		0,20	1,50	0,040	0,030	1	23÷27			N=0,25max													
	X45 Cr Si 8	1.4718	0,40÷0,50	0,80	0,040	0,030	2,7÷3,3	8÷10																
		1.4731	0,35÷0,45	0,80	0,040	0,030	2÷3	9÷11		0,8÷1,30														
	X80 Cr Si Ni 20	1.4747	0,75÷0,65	0,80	0,035	0,030	1,75÷2,50	19÷21	1÷1,7															
	X85 Cr Mo V 193	1.4748	0,75÷0,90	1÷1,5	0,035	0,030	0,15÷0,30	18÷20	0,5max	2,5÷4	V=0,4÷0,6													
	X45 Cr Ni W 189	1.4873	0,40÷0,50	0,80÷1,1	0,035	0,035	2÷3	17÷20	8÷10		W=0,80÷1,20													
	X53 Mn Ni N219	1.4871	0,48÷0,58	8÷10	0,060	0,035	0,25	20÷23	3,25÷4,5		N=0,38÷0,50													
	X70 Cr Mn Ni N 216	1.4881	0,65÷0,75	5,5÷7	0,040	0,025÷0,05	0,45÷0,85	20÷22	1,4÷1,9	0,18÷0,28														